

特殊用途用添加剤

商品名	特徴	品番・作業条件	荷姿	用途
55-A	<ul style="list-style-type: none"> ■ インヒビター（酸洗抑制剤） ● 酸洗浴に添加することにより鉄材の過剰なエッチングを防止する ● めっきの外観がよくなる 	55-A 20~50ml/ℓ HCl、H ₂ SO ₄	20L	<ul style="list-style-type: none"> ○ 鉄銅の酸洗 ● 黒皮除去
CR-AMP	<ul style="list-style-type: none"> ■ 酸電解用ミスト防止剤（粉） ● クロムめっきのミスト防止剤 ● アルマイトめっきのミスト防止剤 ● 酸電解時のミスト防止剤 	0.3~1.0g/ℓ	1kg	<ul style="list-style-type: none"> ○ クロムめっき ● アルマイト ● 酸電解
ED-3	<ul style="list-style-type: none"> ■ クロムめっき液の3価クロム生成剤 ● 弱電解で容易に増やせる 	適量	25kg	○ クロムめっき
NBF-150	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nd-B-Feの前処理剤 ● 表面層の安定化 	200ml/ℓ	20L	○ Nd-B-Fe上のめっき
NBF-220	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nd-B-Feの前処理剤 ● 表面層の均値化 	NBF-220 200ml/ℓ HN-25 200ml/ℓ	20L	○ Nd-B-Fe上のめっき
WSK-2500 （廃液処理）	<ul style="list-style-type: none"> ■ 重金属処理剤 ● 従来のアルカリ中和による金属酸化物沈殿法では処理が困難で、キレート化された金属錯塩とも強く反応し、多種の重金属イオンも同時に除去できる 	WSK-2500 金属イオン濃度により 適量添加	20kg 220kg	<ul style="list-style-type: none"> ○ 廃水処理 ● 廃水中のイオン化した銅、ニッケル、亜鉛、鉛などの重金属イオンを不溶化させる