

アルミニウム用

商品名	特徴	品番・作業条件	荷姿	用途
SAL-70L SAL-70L2	<ul style="list-style-type: none"> ■ アルミ専用浸漬、電解脱脂 ● 有機溶剤の代替 ● 浸漬、電解脱脂に使える ● 脱脂力強化タイプ(SAL-70L2) 	SAL-70L 200ml/l	20L	<ul style="list-style-type: none"> ○ アルミ専用 ● 溶剤脱脂の代替
SAL-80L	<ul style="list-style-type: none"> ■ アルミ専用浸漬、電解脱脂 ● 浸漬、電解脱脂に使える 	200ml/l	20L	<ul style="list-style-type: none"> ○ アルミ専用 ● 溶剤脱脂の代替
AL-20	<ul style="list-style-type: none"> ■ アルカリエッチング液 ● アルカリ側でのエッチング 	100~200ml/l	20L	○ 密着改良
HL-20	<ul style="list-style-type: none"> ■ 酸エッチング剤 ● 一次亜鉛置換と二次亜鉛置換の間に使用する ● 密着をよくする 	200ml/l	20L	○ 密着改良
AL-50	<ul style="list-style-type: none"> ■ アルミ用エッチング液 ● 硝酸に添加することによって、エッチングを均一にし、密着をよくする 	100ml/l + HNO ₃ RT	20L	○ 密着改良
MC-EP	<ul style="list-style-type: none"> ■ フッ酸のかわり、固形酸(粉) ● HNO₃+MC-EP ● 取り扱い容易 	MC-EP 100g/l	20kg	○ 密着改良
SGA	<ul style="list-style-type: none"> ■ スマット除去 ● NaOH+SGA 	SGA 20~50g/l	25kg	○ 密着改良
アルボンド100	<ul style="list-style-type: none"> ■ 亜鉛置換液シアンタイプ ● 非常に密着がよい ● 寿命が長い ● 使いやすい 	原液使用 20~50℃	20L	○ A ₀ 、及びA ₀ 合金
アルボンド250	<ul style="list-style-type: none"> ■ ノーシアン亜鉛置換液 ● 非常に密着がよい ● 液寿命が長い 	250ml/l 20~25℃	25kg	○ A ₀ 、及びA ₀ 合金 ● 二重置換
アルボンド500	<ul style="list-style-type: none"> ■ ノーシアン亜鉛置換液 ● ノーシアンタイプで、非常に密着がよい ● 液寿命が長い ● 合金液 	500ml/l 20~25℃	25kg	○ A ₀ 、及びA ₀ 合金 ● 二重置換
アルボンドAM	<ul style="list-style-type: none"> ■ 酸性タイプ亜鉛置換液 ● 非常に密着がよい ● 液寿命が長い 	500ml/l ~ 原液使用	20L	○ A ₀ 蒸着又はA ₀ スパッター膜上のNiめっき用