

特殊用途用添加剤

商品名	特徴	品番・作業条件	荷姿	用途
55-A	<ul style="list-style-type: none"> ■ インヒビター（酸洗抑制剤） ● 酸洗浴に添加することにより鉄材の過剰なエッチングを防止する ● めっきの外観がよくなる 	55-A 20~50ml/ℓ HCl、H ₂ SO ₄	20L	<ul style="list-style-type: none"> ○ 鉄銅の酸洗 ● 黒皮除去
CR-AMP	<ul style="list-style-type: none"> ■ 酸電解用ミスト防止剤（粉） ● クロムめっきのミスト防止剤 ● アルマイトめっきのミスト防止剤 ● 酸電解時のミスト防止剤 	0.3~1.0g/ℓ	1kg	<ul style="list-style-type: none"> ○ クロムめっき ● アルマイト ● 酸電解
ED-3	<ul style="list-style-type: none"> ■ クロムめっき液の3価クロム生成剤 ● 弱電解で容易に増やせる 	適量	25kg	○ クロムめっき
NBF-150	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nd-B-Feの前処理剤 ● 表面層の安定化 	200ml/ℓ	20L	○ Nd-B-Fe上のめっき
NBF-220	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nd-B-Feの前処理剤 ● 表面層の均値化 	NBF-220 200ml/ℓ HN-25 200ml/ℓ	20L	○ Nd-B-Fe上のめっき
WSK-2500 （廃液処理）	<ul style="list-style-type: none"> ■ 重金属処理剤 ● 従来のアルカリ中和による金属酸化物沈殿法では処理が困難で、キレート化された金属錯塩とも強く反応し、多種の重金属イオンも同時に除去できる 	WSK-2500 金属イオン濃度により 適量添加	20kg 220kg	<ul style="list-style-type: none"> ○ 廃水処理 ● 廃水中のイオン化した銅、ニッケル、亜鉛、鉛などの重金属イオンを不溶化させる

めっきレジスト、マスキング剤

商品名	特徴	品番・作業条件	荷姿	用途
シールピール#8008	<ul style="list-style-type: none"> ■ めっきマスク（Seal-Peel） ● はけぬり、ディップ用：薄赤茶色 ● 耐酸性、耐アルカリ性、耐熱性あり ● 安価 	RT~120℃	16kg	<ul style="list-style-type: none"> ○ 電解、無電解めっき用マスキング ● 電子部品
めっきレジストA	<ul style="list-style-type: none"> ■ めっきマスク（高品質）：緑色 ● はけぬり、ディップ用 ● 耐酸性、耐アルカリ性、耐熱性あり 	RT~120℃	3kg 5kg	<ul style="list-style-type: none"> ○ 無電解めっき用マスキング ● 電子部品
WMF537	<ul style="list-style-type: none"> ■ めっきマスク（高品質）：緑色 ● はけぬり、ディップ用 ● 耐酸性、耐アルカリ性、耐熱性あり 	RT~120℃	28kg	<ul style="list-style-type: none"> ○ 無電解めっき用マスキング ● 電子部品

アルミニウム用

商品名	特徴	品番・作業条件	荷姿	用途
SAL-70L SAL-70L2	<ul style="list-style-type: none"> ■ アルミ専用浸漬、電解脱脂 ● 有機溶剤の代替 ● 浸漬、電解脱脂に使える ● 脱脂力強化タイプ（SAL-70L2） 	SAL-70L 200ml/ℓ	20L	<ul style="list-style-type: none"> ○ アルミ専用 ● 溶剤脱脂の代替
SAL-80L	<ul style="list-style-type: none"> ■ アルミ専用浸漬、電解脱脂 ● 浸漬、電解脱脂に使える 	200ml/ℓ	20L	<ul style="list-style-type: none"> ○ アルミ専用 ● 溶剤脱脂の代替
AL-20	<ul style="list-style-type: none"> ■ アルカリエッチング液 ● アルカリ側でのエッチング 	100~200ml/ℓ	20L	○ 密着改良
HL-20	<ul style="list-style-type: none"> ■ 酸エッチング剤 ● 一次亜鉛置換と二次亜鉛置換の間に使用する ● 密着をよくする 	200ml/ℓ	20L	○ 密着改良
AL-50	<ul style="list-style-type: none"> ■ アルミ用エッチング液 ● 硝酸に添加することによって、エッチングを均一にし、密着をよくする 	100ml/ℓ + HNO ₃ RT	20L	○ 密着改良